

NITECORE®  
奈特科尔

# WDB20

## 户外防水双肩包

20L

强悍防水、快速封口  
双肩、手提



NITECORE®

奈特科尔

WDB20

户外防水双肩包

20L

强悍防水、快速封口  
双肩、手提

## 20L大容量 轻松收纳装备

可装潜水装备、换洗衣物、电子产品、食物等



NITECORE®  
奈特科尔

WDB20  
户外防水双肩包

20L

强悍防水、快速封口  
双肩、手提

## 安全防水 拒绝渗透

采用500D TPU复合防水材料打造,轻量便携,  
有效防泼溅,满足游泳、溯溪、漂流等场景使用。

**WDB20**  
户外防水双肩包

20L

强悍防水、快速封口  
双肩、手提

**NITECORE®**  
奈特科尔

## 可靠实用扣紧系统

确保良好的防水性,扣紧后防水包呈充气状态,有效防跌抗压,放置在水上会浮起,防水效果更出色。



## 产品特性

- 专为户外、徒步、溯溪、游泳等活动而设计
- 主体采用500D TPU复合防水材料打造，轻量便携，防水出色
- IPX5防护等级，强悍防水，雨雾雪天气亦能使用
- 拥有强大的扩展性，激光切割而成的MOLLE系统可挂载多种附包或工具
- 20L大容量，可装手机、手表、耳机、雨伞、毛巾等
- 优选UTX扣具，牢固稳定，持久耐用
- 便携调节带，可随意调节长短
- 加厚卷口织带，紧密走线，结实耐用

## 产品参数

品牌：NITECORE奈特科尔

品名：户外防水双肩包

型号：WDB20

材质：500D TPU复合料；  
袋口210D TPU复合料

颜色：黑色

容量：20L

尺寸：高67cm x 袋口宽41cm x厚22cm

